

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0287-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0287 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Brosius Maschinenbau  
Konrad-Zuse-Straße 1  
D – 54343 Föhren

**Herstellerwerk(e):** Brosius Maschinenbau  
(Produktionsstätte des Herstellers) Konrad-Zuse-Straße 1  
D – 54343 Föhren

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Andreas Bartz, 11.06.1981, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Peter Mayer, 09.03.1976, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 18.05.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 18.05.2026

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 18.11.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in automatisierten Verfahren dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 oder EN ISO 14555 ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 20.07.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

